



Uputstvo za održavanje gravitacionih pištolja

Pištolji za prskanje su izvesnom smislu precizni alati. Razumnim i brižljivim održavanjem se produžava njihov vek trajanja i obezbeđuju besprekorni rezultati prskanja. S toga je potrebno obratiti posebnu pažnju na čišćenje i negu pištolja.

Redovno održavanje

Preporučuje se pranje pištolja, svaki put kad se prekine sa radom.

1. Da bi se izbeglo slučajno prskanje boje, kada pištolj nije u funkciji, isključiti dovod vazduha ili ukoliko se koristi brza spojka odvojiti pištolj od dovoda vazduha.
2. Skinuti poklopac lončeta od pištolja i isprazniti lonče u odgovarajuću posudu naginjanjem pištolja.
3. U lonče sipati razredjivač koji se koristi za razredjivanje boje, kojom ste vršili bojenje.
4. Priključiti dovod vazduha i okidanjem pištolja, propustiti razredjivač. Razredjivač odložiti u odgovarajuću posudu. Ukoliko je potrebno, postupak ponoviti više puta dok ne potekne čist razredjivač.
5. **Čišćenje tela pištolja.** Ukoliko je telo pištolja zaprljano, obrišite ga mekom krpicom natopljenom razredjivačem ili mekom četkicom.

VAŽNO! NIKADA NEMOJTE POTAPATI CEO PIŠTOLJ U RAZREDJIVAČ ! U pištolju se nalaze zaptivke, koje nisu otporne na razredjivač (ili neke komponente razredjivača za pranje), pa se mogu oštetiti ili deformisati. Takođe, vazdušni ventil ne sme nikako doći u dodir sa razredjivačem, jer bi uz razredjivač dospеле i čestice boje u vazdušne kanale, što takođe može izazvati neugodne smetnje pri prskanju i oštećenje zaptivki u vazdušnom ventilu!

Takođe nikada nemoj te upotrebljavati bazna sredstva (lužine) za pranje čišćenje pištolj, jer ona nagrízaju pištolj.

6. **Čišćenje rasprskivača (vazdušne kape).** Ukloniti rasprskivač/vazdušnu kapu i očistiti je. Najbolje je jednostavnim ispiranjem u razredjivaču za pranje, sušenjem i produvanjem vazduha pod pritiskom. Ukoliko je neki otvor na kapi zapušen bojom, boju treba razmekšati dužim držanjem vazdušne kape u razredjivaču. Otvori se smeju čistiti samo vrhom drvene čačkalice ili mekom četkicom. Nikada ne koristite metalne žice ili neke druge predmete koji bi mogli oštetiti kapu i usloviti loš izgled završne boje.

Može se praktikovati da se rasprskivač nakon završenog rada odviše i stavi u posudu sa razredjivačem. Pre ponovne montaže produvati komprimovanim vazduhom.

7. **Čišćenje dizne.** Obezbediti da otvor na dizni bude uvek čist i neoštećen. Taloženje i sušenje boje na mlaznici može, takođe usloviti loš izgled završne boje. Skorela boja na dizni se može smekšati držanjem dizne u razredjivaču, a zatim pranjem mekom četkicom. Nikada ne koristite metalne žice ili neke druge predmete koji bi mogli oštetiti diznu i time usloviti loš izgled završne boje.

8. **Podmazivanje pištolja.** Sledeće delove treba redovno podmazivati: Iгла za boju, vazdušni ventil, osovina okidača i pakung igle za boju. Za podmazivanje pakunga igle za boju treba kapnuti nekoliko kapi ulja na iglu, a zatim povući okidač nekoliko puta da se ulje upije u pakung. Za podmazivanje koristiti isključivo antisilikonsko ulje. (u ITW-u Ulje Binks narudžbeni broj : 6-428)

Opruga igle se povremeno može podmazati antisilikonskom mašću (U ITW-u Mast Narudžbeni broj AGMD-010)

Smetnje na pištolju za prskanje

I na najboljem pištolju za prskanje boje, povremeno se mogu pojaviti mali nedostaci i smetnje. Dole niže su navedeni neki nedostaci i mogućnosti njihovog otklanjanja.

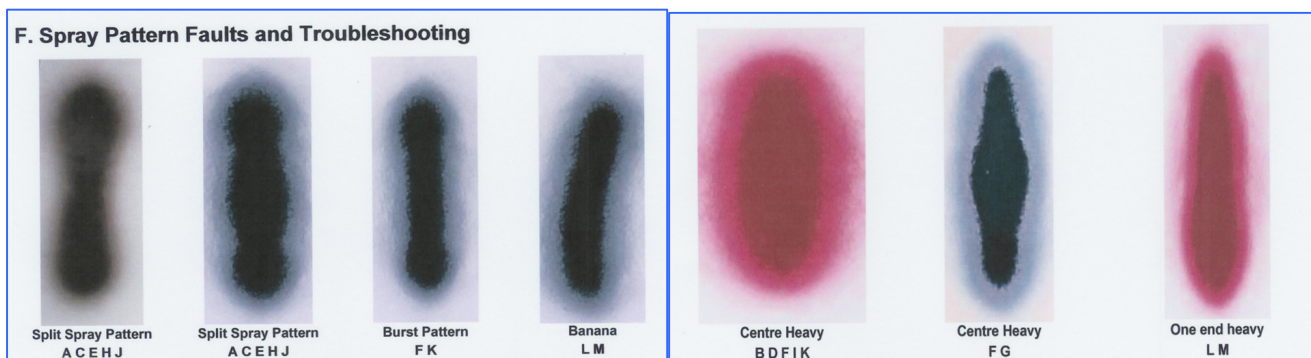
1. MLAŽ BOJE PREKIDA

Prekidanje dotoka boje se javlja kada u vodovima za boju se pojavi vazduh. Mogući razlozi su sledeći:

1. Suviše malo boje u posudi za boju, kod pištolj sa lončetom dole usisni kraj cevi slobodan
2. Pištolj držan koso, kod pištolja sa lončetom dole usisna cev nije bila uronjena u boju
3. Dizna za boju je začepljena
4. Dizna nije pravilno postavljena ili dobro zavijena
5. Materijal ima veliku viskoznost za pištolj sa lončetom dole
6. Lonče za boju nije dobro pričvršćeno ili crevo za materijal
7. Odušak kod pištolja sa lončetom dole zapušten
8. zavrtanj pakunga igle nije pritegnut ili je pakung suv.

2. DEFORMACIJE NA MLAZU

Na slikama su prikazane deformacije na mlazu boje i izgledu lepeze, sa posledicama i rešenjima za njihovo otklanjanje



PROBLEM

- A. Pritisak vazduha na rogu previsok
- B. Pritisak vazduha na rogu prenizak
- C. Ulazni pritisak na pištolju je previsok
- D. Ulazni pritisak na pištolju je prenizak
- E. Premalo materijala
- F. Previše materijala
- G. Količina materijala prevelika za taj otvor dizne
- H. Viskozitet materijala je mali za vazdušni pritisak
- I. Viskozitet materijala je veliki
- J. Pogrešan rasprskivač-potreban manji protok boje
- K. Pogrešan rasprskivač-potreban veći protok boje
- L. Otvor na rasprskivaču je zapušten ili oštećen
- M. Otvor na dizni je delimično začepljen ili oštećen

REŠENJE

- Smanjiti pritisak na ventilu za regulaciju lepeze
- Povećati pritisak na ventilu za regulaciju lepeze ili regulatoru
- Smanjiti ulazni pritisak na regulatoru
- Povećati ulazni pritisak na regulatoru
- Povećati količinu materijala - većom diznom, povećanjem pritiska
- Smanjiti količinu materijala- manjom diznom, smanjenjem pritiska
- Smanjiti protok materijala ili zameniti postojeću diznu sa manjom
- Povećati viskozitet ili smanjiti vazdušni pritisak
- Smanjiti viskozitet ili povećati vazdušni pritisak
- Izaberite drugi rasprskivač
- Izaberite drugi rasprskivač
- Očistite ili zamenite rasprskivač
- Očistite ili zamenite diznu

3. MAGLA OD BOJE

Pri pojavi prekomerne magle od boje, mogu se pretpostaviti sledeći uzroci:

1. Previše razredjena boja
2. Pritisak za rasprskavanje previsok
3. Pogrešno vodjenje pištolja: prskanje na prazno, preveliko ili premalo rastojanje pištolja od predmeta koji se boji

PREPORUKA: Koristiti nove rasprskivače sa TransTech tehnologijom rasprskavanja, sa smanjenom maglom

4. SLIVANJE BOJE ILI ZAVESA

1. Stvaranje zavesa na površini predmeta koji se boji je uvek znak veće količine materijala koja može biti posledica ili presporog vodjenja pištolja ili je materijal veoma razredjen.

2. Ukoliko se pištolj ne vodi paralelno sa predmetom koji se boji, mestimično dolazi do zadebljanja premaza, što može imati za posledicu stvaranje zavesa ili curotina

5. POMORANŽINA KORA

Premaz izgleda kao pomorandžina kora se može pojaviti usled sledećih grešaka:

1. Primena neodgovarajućeg razredjivača
2. Previsokog ili preniskog pritiska
3. Rastojanje pištolja do predmeta je ili preveliko ili premalo
4. Lak nije dobro izmešan ili ujednačen
5. Vazдушna struja na površini prskanja
6. Loša prethodna obrada

6. KAPLJICE NA DIZNI ZA BOJU

Kapljice na dizni za boju ukazuju na to da igla dobro ne zatvara.

1. Pohabana ili oštećena igla ili dizna
2. Prljavština na dizni
3. Previše zategnut zavrtanj na pakungu igle
4. Defektna opruga igle za boju
5. Igla i dizna ne odgovaraju jedno drugome.

7. KAPLJICE NA PAKUNGU IGLE

Kapljice boje na pakungu igle mogu biti posledica nedovoljno pritegnutog, pohabanog ili suvog pakunga. Redovno kapnite nekoliko kapi ulja (1-2 kapi) na pakung igle i povucite okidač više puta, a zatim proveriti da li je dobro zategnut. Zavrtanj pakunga pritegnuti toliko da igla može nesmetano da se pokreće napred-nazad. Ukoliko je pakung defektan, zameniti ga.

8. ISPUŠTANJE VAZDUHA IZ PIŠTOLA

Razlozi za ispuštanje vazduha iz pištolja mogu biti sledeći:

1. Prljavština na sedištu ventila ili ventilu.
2. Ventil ili sedište ventili su defektni
3. Slomljena opruga
4. Ventil zapinje zbog slabog podmazivanja
5. Rukavac ventila iskrivljen
6. Pakung igle je suv
7. Defektne zaptivke

Servis pištolja

Za servis pištolja obratite se autorizovanom servisu **FORTUNA doo**, Kragujevac, 034/33-44-58. Ukoliko sami vršite servis, koristite nove originalne delove DeVilbiss.